

## Учебный план\*

по программе «Обучение логистическому менеджменту (складское хозяйство)»

| № п/п  | Наименование модуля                                                | Академических часов |
|--------|--------------------------------------------------------------------|---------------------|
| Тема 1 | Общие принципы складской логистики и логистического проектирования | 44ч                 |
| Тема 2 | Механизмы анализа склада как логистической структуры               | 48ч                 |
| Тема 3 | Действующие законодательные нормы и внутренние регламенты          | 42ч                 |
| Тема 4 | Системы складирования                                              | 46ч                 |
| Тема 5 | Порядок инвентаризации и документооборота                          | 40ч                 |
| Тема 6 | Вопросы издержек, поставок и запасов склада                        | 36ч                 |
|        | <b>ИТОГО:</b>                                                      | <b>256ч</b>         |



Утверждаю  
Директор ООО МПЦ «Феникс» \_\_\_\_\_ Г.В. Котрухов

\* Данный учебный план представлен в ознакомительных целях и не является официальным учебным планом, утвержденным и применяемым организацией