

## Учебный план\*

по программе «Обучение на промывщика деталей и узлов»

| № п/п  | Наименование модуля                                                                       | Академических часов |
|--------|-------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|
| Тема 1 | Устройство обслуживаемого оборудования, наименование и назначение его важнейших частей    | 8ч                  |
| Тема 2 | Наименование и назначение наиболее распространенных контрольно-измерительных инструментов | 10ч                 |
| Тема 3 | Правила эксплуатации оборудования для прессования и протягивания                          | 8ч                  |
| Тема 4 | Виды брака, зависящие от скорости протягивания                                            | 10ч                 |
| Тема 5 | Характер влияния влажности масс на качество протяжки                                      | 8ч                  |
| Тема 6 | Требования, предъявляемые к прессованным изделиям                                         | 10ч                 |
| Тема 7 | Состав масс                                                                               | 8ч                  |
| Тема 8 | Наименования обозначения прессованных деталей и изделий, их размеры и формы               | 2ч                  |
|        | Практические занятия                                                                      | 96ч                 |
|        | <b>ИТОГО:</b>                                                                             | <b>160ч</b>         |



Утверждаю

Директор ООО МПЦ «Феникс» \_\_\_\_\_ Г.В. Котрухов

\* Данный учебный план представлен в ознакомительных целях и не является официальным учебным планом, утвержденным и применяемым организацией